

Selbstbewertung Messschieber

Projektnummer: 2021-1-DE02-KA220-VET-000029587

PR3/A2: Selbstlernmaterial zur Bereicherung
aktueller Online-Experimente



Co-funded by
the European Union

2021-1-DE02-KA220-VET-000029587

Von der Europäischen Union finanziert. Die geäußerten Ansichten und Meinungen entsprechen jedoch ausschließlich denen des Autors bzw. der Autoren und spiegeln nicht zwingend die der Europäischen Union oder der Europäischen Exekutivagentur für Bildung und Kultur (EACEA) wider. Weder die Europäische Union noch die EACEA können dafür verantwortlich gemacht werden.



1. Was ist die Hauptfunktion eines Vernier-Messschiebers?
 - a) Nur äußere Abmessungen von Objekten messen
 - b) Sowohl innere als auch äußere Abmessungen von Objekten messen
 - c) Nur die Tiefe von Objekten messen
 - d) Das Gewicht von Objekten messen
2. Wer hat den Vernier-Messschieber erfunden?
 - a) Blaise Pascal
 - b) Pierre Vernier
 - c) Isaac Newton
 - d) Albert Einstein
3. Welcher Teil des Vernier-Messschiebers wird verwendet, um die inneren Abmessungen von Objekten zu messen?
 - a) Untere Messschenkel
 - b) Tiefenmaßstab
 - c) Obere Messschenkel
 - d) Hauptskala
4. Wie lautet der kleinste Messwert eines digitalen Vernier-Messschiebers typischerweise?
 - a) 0,1 mm
 - b) 0,01 mm
 - c) 0,001 mm
 - d) 1 mm
5. Wie wird der kleinste Messwert eines Vernier-Messschiebers berechnet?
 - a) $MSD + VSD$
 - b) MSD / VSD
 - c) $MSD - (VSD/n)$
 - d) $MSD * VSD$
6. Wenn die Vernier-Skala 50 Teilungen hat, die 2,45 cm entsprechen, wie lautet der kleinste Messwert des Vernier-Messschiebers?
 - a) 0,01 cm
 - b) 0,02 cm

Online Learning Engineering Environment
2021-1-DE02-KA220-VET-000029587

- c) 0,001 cm
- d) 0,05 cm
7. Was ist ein positiver Nullfehler bei einem Vernier-Messschieber?
- Wenn die Anzeige negativ und von 0,00 mm entfernt ist
 - Wenn die Anzeige positiv und von 0,00 mm entfernt ist
 - Wenn die Vernier-Skala genau 0,00 mm anzeigt
 - Wenn die Messschenkel nicht ausgerichtet sind
8. Was sollten Sie tun, wenn Sie einen Nullfehler bei einem Vernier-Messschieber feststellen?
- Ignorieren
 - In der Endmessung ausgleichen
 - Den Messschieber sofort austauschen
 - Die Nullstellschraube einstellen
9. Welche der folgenden Fehlerquellen ist KEIN häufiger Fehler beim Ablesen von Vernier-Messschieber-Messungen?
- Den Messschieber aus einem Winkel betrachten
 - Den Messschieber auf scharfen Objekten verwenden
 - Sicherstellen, dass die Messschenkel perfekt bei der Nullmarke zusammentreffen
 - Das Dezimalzeichen auf der Vernier-Skala falsch ablesen
10. Welche Anwendung nutzt typischerweise KEINE Vernier-Messschieber?
- Ingenieurwesen
 - Fertigung
 - Wissenschaftliche Forschung
 - Kochen

Richtige Antworten:

- B
- B
- C
- B
- C
- C
- B
- B
- C

2021-1-DE02-KA220-VET-000029587

Von der Europäischen Union finanziert. Die geäußerten Ansichten und Meinungen entsprechen jedoch ausschließlich denen des Autors bzw. der Autoren und spiegeln nicht zwingend die der Europäischen Union oder der Europäischen Exekutivagentur für Bildung und Kultur (EACEA) wider. Weder die Europäische Union noch die EACEA können dafür verantwortlich gemacht werden.



Autoevaluación Calibradores varnier

Project number: 2021-1-DE02-KA220-VET-000029587

IO 3. OLEE - Train the Trainers

1. ¿Cuál es la función principal de un calibrador Vernier?
 - a) Medir únicamente las dimensiones externas de los objetos
 - b) Medir tanto las dimensiones internas como externas de los objetos
 - c) Medir únicamente la profundidad de los objetos
 - d) Medir el peso de los objetos
2. ¿Quién inventó el calibrador Vernier?
 - a) Blaise Pascal
 - b) Pierre Vernier
 - c) Isaac Newton
 - d) Albert Einstein
3. ¿Qué parte del calibrador Vernier se utiliza para medir las dimensiones internas de los objetos?
 - a) Mandíbulas inferiores
 - b) Varilla de profundidad
 - c) Mandíbulas superiores
 - d) Escala principal
4. ¿Cuál es el recuento mínimo de un calibrador Vernier digital normalmente?
 - a) 0,1 mm
 - b) 0,01 mm
 - c) 0,001 mm
 - d) 1 mm
5. ¿Cómo se calcula el recuento mínimo de un calibrador Vernier?
 - a) $MSD + VSD$
 - b) MSD / VSD
 - c) $MSD - (VSD/n)$
 - d) $MSD * VSD$
6. Si la escala Vernier tiene 50 divisiones que equivalen a 2,45 cm, ¿cuál es el recuento mínimo del calibrador Vernier?
 - a) 0,01 cm
 - b) 0,02 cm
 - c) 0,001 cm
 - d) 0,05 cm

7. ¿Qué es un error de cero positivo en un calibrador Vernier?
- a) Cuando la lectura es negativa y se aleja de 0,00 mm
 - b) Cuando la lectura es positiva y se aleja de 0,00 mm
 - c) Cuando la escala Vernier indica exactamente 0,00 mm
 - d) Cuando las mordazas están desalineadas
8. ¿Qué debe hacer si detecta un error de cero en un calibrador Vernier?
- a) Ignorarlo
 - b) Compensarlo en la lectura final
 - c) Reemplazar el calibrador inmediatamente
 - d) Ajustar el tornillo de ajuste a cero
9. ¿Cuál de los siguientes NO es un error común al leer las mediciones del calibrador Vernier?
- a) Mirar el calibrador desde un ángulo
 - b) Usar el calibrador sobre objetos afilados
 - c) Asegurarse de que las mordazas se encuentren perfectamente en la marca cero
 - d) Leer mal el punto decimal en la escala Vernier
10. ¿Qué aplicación NO utiliza normalmente calibradores Vernier?
- a) Ingeniería
 - b) Fabricación
 - c) Investigación científica
 - d) Cocina

Respuesta correcta:

- 1. B
- 2. B
- 3. C
- 4. B
- 5. C
- 6. C
- 7. B
- 8. B
- 9. C
- 10. D



This work is licensed under a Creative Commons Attribution – NonCommercial – ShareAlike 3.0 License.

